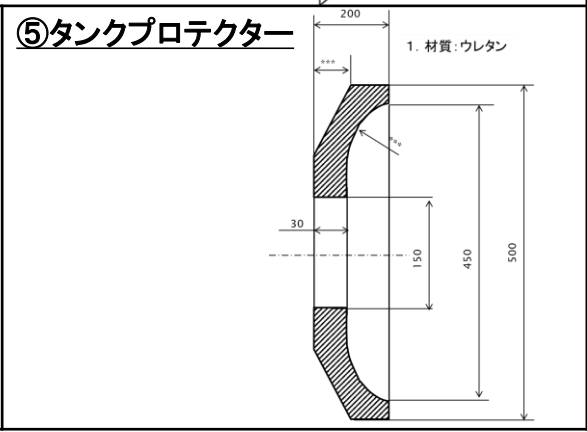
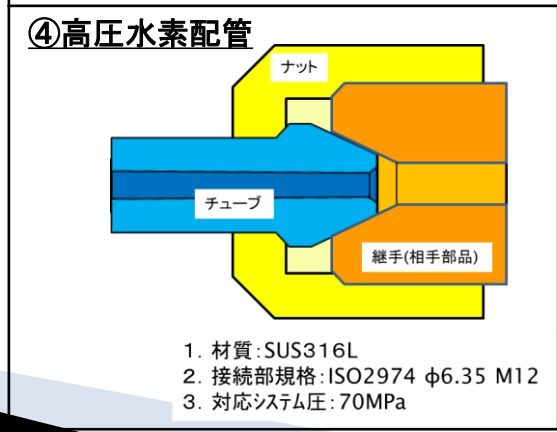
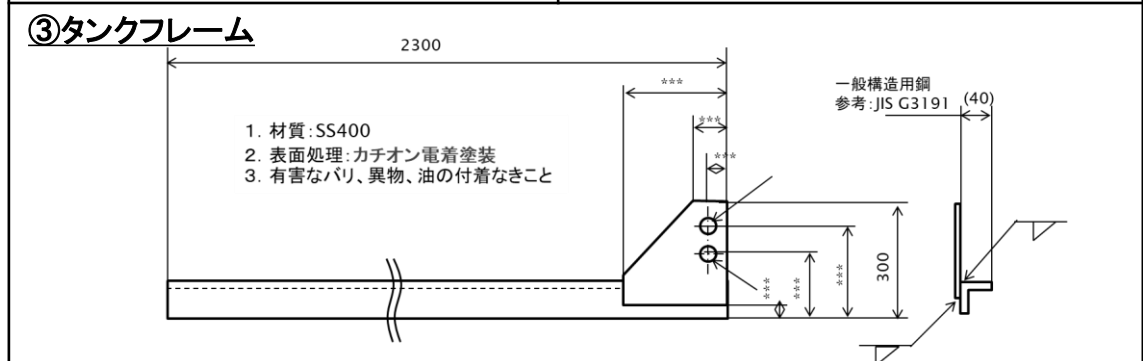
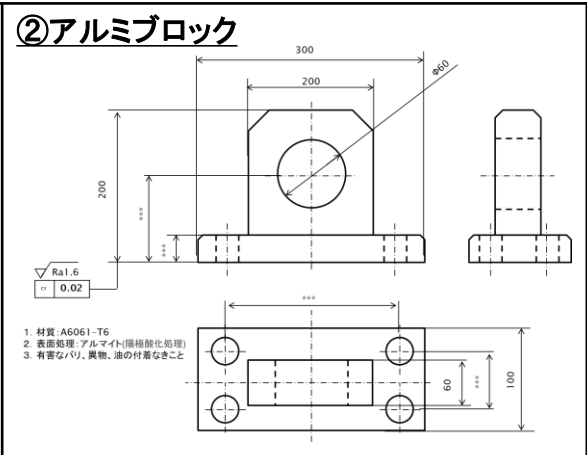
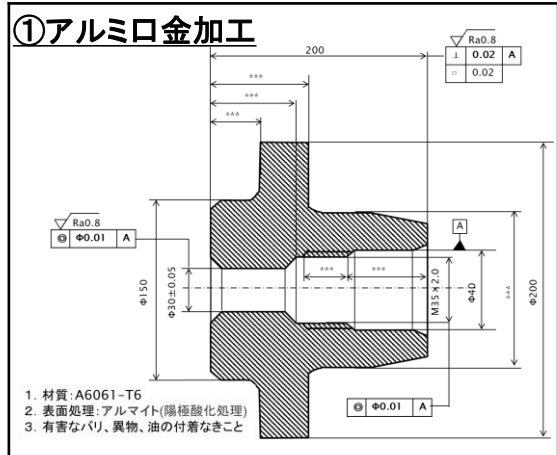


参考図

ニーズ

- ①アルミロ金加工 (旋盤技術)
 - 図面精度での加工有無 (幾何公差や仕上げ)
 - ・ 素材調達 (A6061丸棒) 調達
 - ・ 加工方法 (旋盤) ・ 加工精度
 - ・ 表面処理 (アルマイト)
- ②アルミブロック (フライス、研磨、表面仕上)
 - 平行度、平面度、凹凸形状の加工精度
 - ・ 素材調達 (A6061ブロック)
 - ・ 加工方法 (フライス)
 - ・ 仕上げ精度
 - ・ 表面処理 (アルマイト)
- ③タンクフレーム (溶接、カチオン電着)
 - 溶接による組立て精度とカチオン電着塗装
 - ・ 素材調達 (JIS鋼材)
 - ・ 加工、組付け (切断、溶接)
 - ・ 組立精度 (溶接ひずみ)
 - ・ 表面処理 (カチオン電着塗装、電着槽)
- ④高圧水素配管 (配管技術と法規対応)
 - 規格材の調達の曲げ加工、継手の精度
 - ・ 配管図対応 (3D出図からの配管図変換)
 - ・ 素材調達 (SUS316L配管)
 - ・ 加工精度 (継手シール部と曲げ)
- ⑤タンクプロテクター (樹脂やゴム材成型)
 - ウレタン成型 外径と肉厚



| ニーズ | 内容 |
|------------------------------|--|
| ①設備メーカー (いなべ市近郊が望ましい) | 生産設備の設計(3D)と製作(電気設計、PLC制御等社内対応できる会社) |
| ②機械加工メーカー (いなべ市近郊が望ましい) | 手で持てるサイズの治具設計(3D)とマシニング、NC旋盤の機械加工が出来る会社 |
| ③高圧ガス機器の試験メーカー | 水素を用いた試験を実施できる(10MPa以上)。 対象：W200×D200×H200mmサイズの高圧機器/部品 |
| ④運搬業者 (いなべ市近郊が望ましい) | 水素タンク等(φ600×L2500、200kg)を指定場所にする近場の運搬業者。 木枠等の梱包対応可能な会社 |
| ⑤機械加工メーカー (いなべ市近郊が望ましい) | アルミ、ステンレスの製作品と市販部品を組み合わせた治具の設計。 機械加工が自社内対応。 特急対応が出来る(午後引取にきてもらい翌日の朝一で納入してもらう等) |
| ⑥機械加工メーカー (治具設計(3D)+機械加工) | SUS630の中実丸棒(φ25×2200)の切削と中ぐり(φ8×400)が出来る。 シャフト全長公差±0.13の製作精度 |
| ⑦機械加工メーカー | 特急、当日対応可能な治具加工業者(焼き入れ済SUSの切断等) |
| ⑧CFRP(炭素繊維)タンクの切断 | 大径水素タンク(φ500×L2000)を評価用に切断 |
| ⑨金属部品の表面処理業者 | 鉄、アルミ、ステンレスへのテフロンコーティング等、表面処理 |
| ⑩3Dプリンタ加工メーカー | 樹脂3Dプリンタでの治具、部品製造。対象寸法：W300×D300×H300mm |